



浙江北斗星环保科技有限公司

ZheJiang Wain Environmental Protection Technology Co.,Ltd.

操作说明

北斗星自动加药装置使用说明书

机器编号：

项目编号：

电话：0578-2991111

传真：0578-2982222

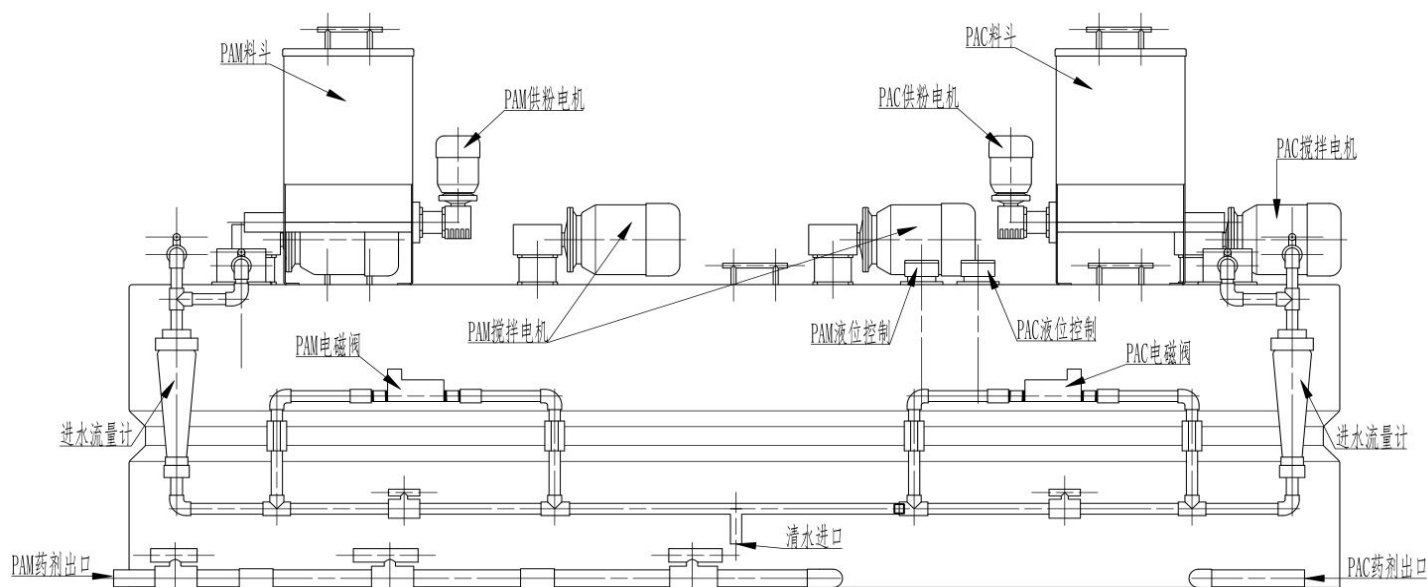
<http://www.cnwain.com>

地址：浙江省丽水市天宁工业区和平路67号

注：本文件由浙江北斗星环保科技有限公司提供版权，文件包含的规格和技术图纸，未经本文件版权所有者书面同意，不得复制或传给第三者，浙江北斗星环保科技有限公司对此保留所有权利。



一、加药装置概述



主要包括 PAC、PAM 加药系统。待处理的物料由进料泵提升进入进料系统，物料没有进入高效节能固液分离机沉降区之前，加药系统的絮凝剂在储粉罐经计量供粉电机进入制备罐配置 0.1-0.4% 的溶液，搅拌充分溶解后，进入第二个缓存罐，使高分子链舒展开来，利于絮凝，进入第三个使用罐，PAC 溶解快，单罐处理。据工艺需要流量由加药泵送入经阀门手动控制流量，与待处理原液混合，絮凝后进入高效节能固液分离机分离，以达到最佳的物料量、进料量和加药量。

工作原理：

聚合物溶液制备过程是通过各个溶液箱逐步处理完成的，溶液箱之间隔开，保证每个溶液箱内的最佳反应时间和恒定的浓度，避免在预测混合槽和溶液储存槽之间产生任何直接通路。PolyTont 由控制箱自动控制，此控制箱与安装在溶液储存槽上的液位计相联，一旦液位达到“低位”，触发电子进水阀打开，同时启动干投机，干投量的大小与水量均可准确调定，以获得精确的浓度，一旦达到“高位”此循环过程就停止。当然搅拌机还在工作。

1.1 结构布置

加药装置采用单元组合的布置形式，安装在一个基架上。安放时周围预留留有足够检修空间，便于维护。

1.2 各部件材质

各部件的材质主要分为不锈钢、碳钢、PE。



1.3 液位检测

溶液箱设置液位计，实现液位远传、高低限报警，液位自动控制，防止加药泵空转。

1.4 配药

药剂溶液的配制自动进行，在配药箱内配成一定的浓度，进行投加。

1.5 加药量的控制

PAM加药量的控制可手动进行调节，根据原液的含固量调节相应的投加量。PAC加药量的控制可手动进行调节，根据分离后的清液中的含固量调节相应的投加量。

1.6 技术参数表

型号

PAM加药装置 $1\text{m}^3 \times 3$ 槽，PAC加药装置 $1.5\text{m}^3 \times 1$ 槽溶液箱容积

药剂投加方式用泵（普通水泵即可）送出，泵出口压力 1.5Mpa ，泵出口流量PAC加药泵 $\leq 4000\text{L/H}$ PAM加药泵 $\leq 5000\text{L/H}$

二、加药装置操作说明

2.1 使用加药装置用于固液分离处理。

2.2 装置启动前的操作

检查各连接接头，紧固件不应有松动、脱落现象；

检查清水进入是否畅通，（流量 $8\text{m}^3/\text{h}$ 、压力 $>0.6\text{Mpa}$ ）是否符合要求；打开控制柜，调节供粉电机的变频器频率PAM6赫兹左右，PAC10赫兹左右。

各药剂输送泵是否安装，状态是否正常（有无故障）；溶液箱内是否有高位药液，溶液箱液位降至低液位或无时，报警开，需配制。

2.3 配制药品

(1) 关闭所有阀门；

(2) 打开进水阀，按比例配置药液，待溶液箱液位计指示到高液位时关闭进水阀（或根据需要加到一定液位）；

(3) 打开搅拌电机搅拌，使溶液均匀。



2.4 装置启动

- (1) 打开出口阀门；
- (2) 打开药剂输送泵进口阀，溶液箱出口阀；
- (3) 调整药剂输送泵进口阀适当位置（40%左右）；

2.5 装置运行

2.5.1 启动药剂输送泵

2.5.2 装置停运

停止药剂输送泵；关闭溶液箱出口阀；关闭药剂输送泵进口阀、出口阀；关闭电源；长时间不使用，应排尽箱内溶液。

